evropský sociální fond v ČR
EVROPSKÁ UNIE
MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ, MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY
OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost
INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

# DUM 15 téma: SolidCAM 2D frézování kapsy výklad

**ze sady: 3 tematický okruh sady: Automatická linka**

**ze šablony: 02 Automatizační technika II**

**Určeno pro : 4 ročník**

**vzdělávací obor: 26-41-M/01 Elektrotechnika**

**ŠVP Automatizační technika**

**Vzdělávací oblast: odborné vzdělávání**

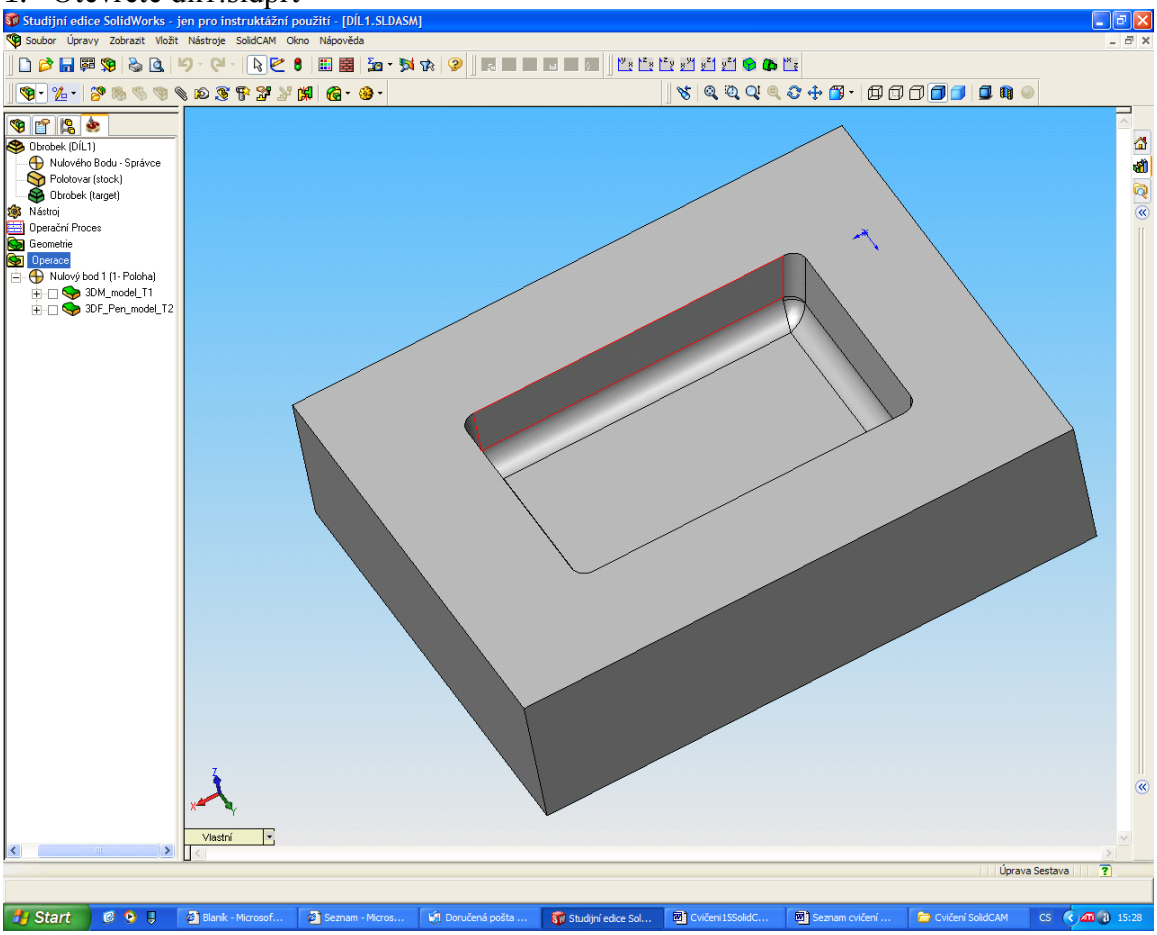
**Metodický list/anotace: VY_32_INOVACE_02315ml.pdf**

**Zpracoval: Ing. Bohuslav Kozel**
**SPŠ a VOŠ Kladno**

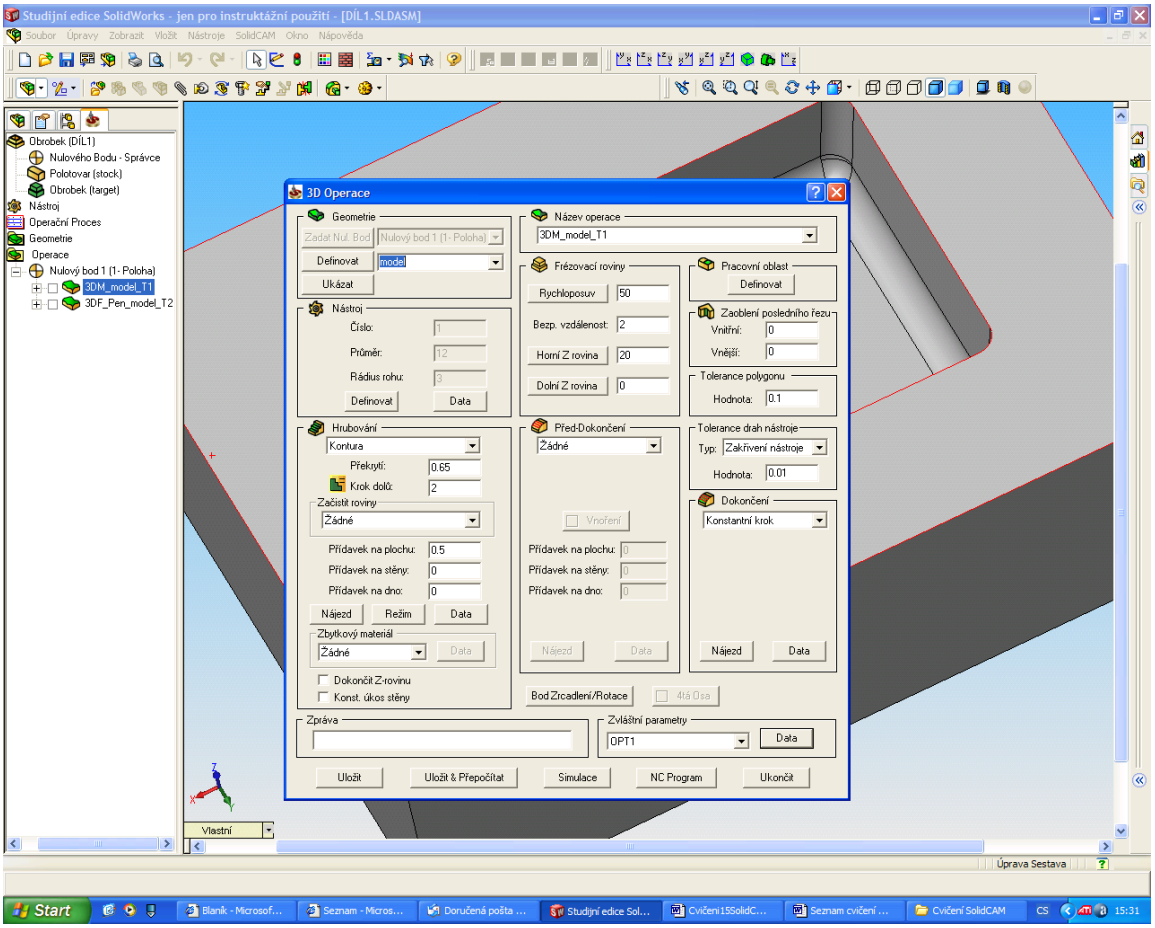
# DUM 15 SolidCAM – 2D frézování kapsy

Cvičení 15 SolidCAM – frézování kapsy s dokončením rohů pomocí dokončovací operace tužkování. Radius u dna je 3mm, radius rohů je pouze 2mm!

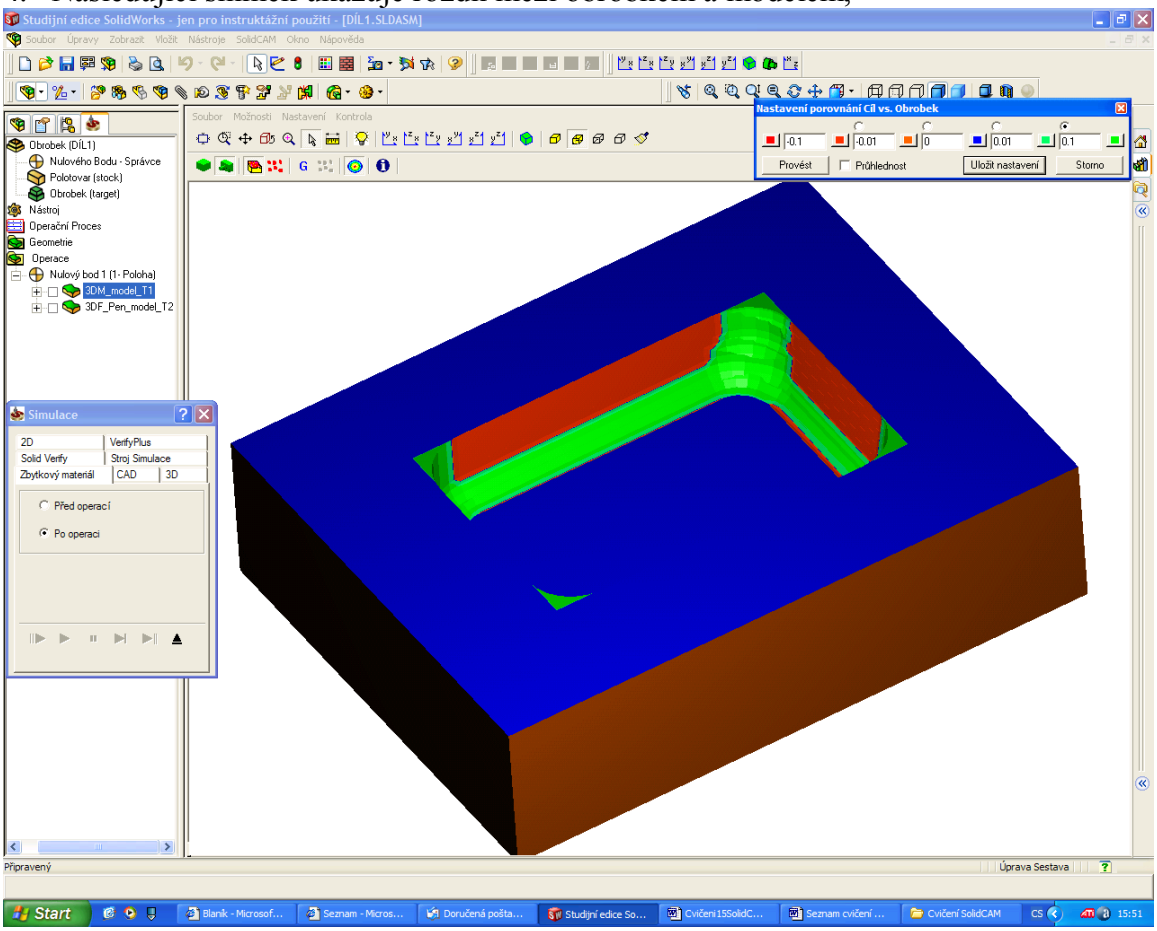
1. Otevřete díl1.sldprt




2. Jedná se o jednoduchou kapsu, pravá kratší stěna je úkosovaná, ostatní stěny jsou kolmé.
3. Vložíme operaci 3D model, kde známým způsobem obrobíme kapsu pomocí hrubování a dokončením konstantním krokem. Definujte pracovní oblast horní obrys. Použitá fréza je průměr 12 a radius 3mm.

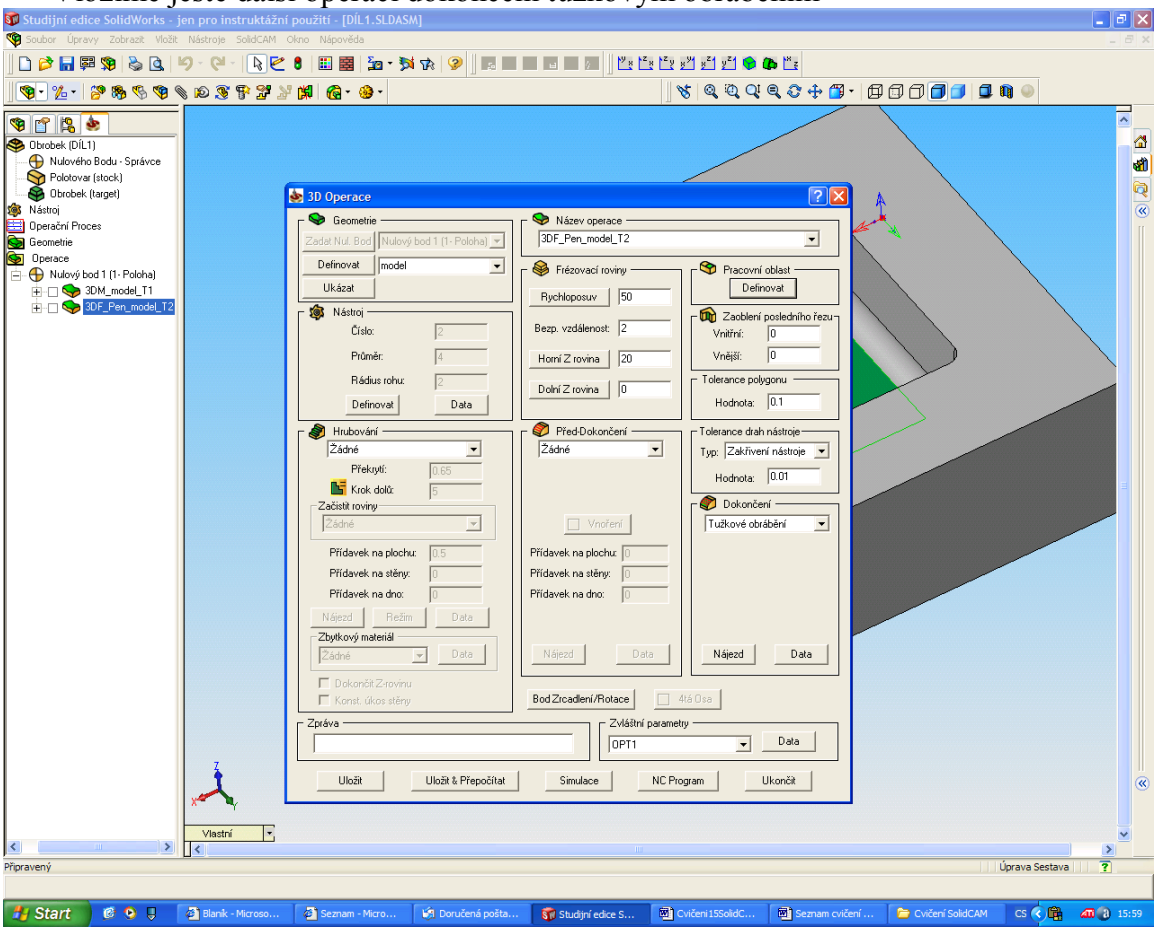



4. Následující snímek ukazuje rozdíl mezi obrobkem a modelem,

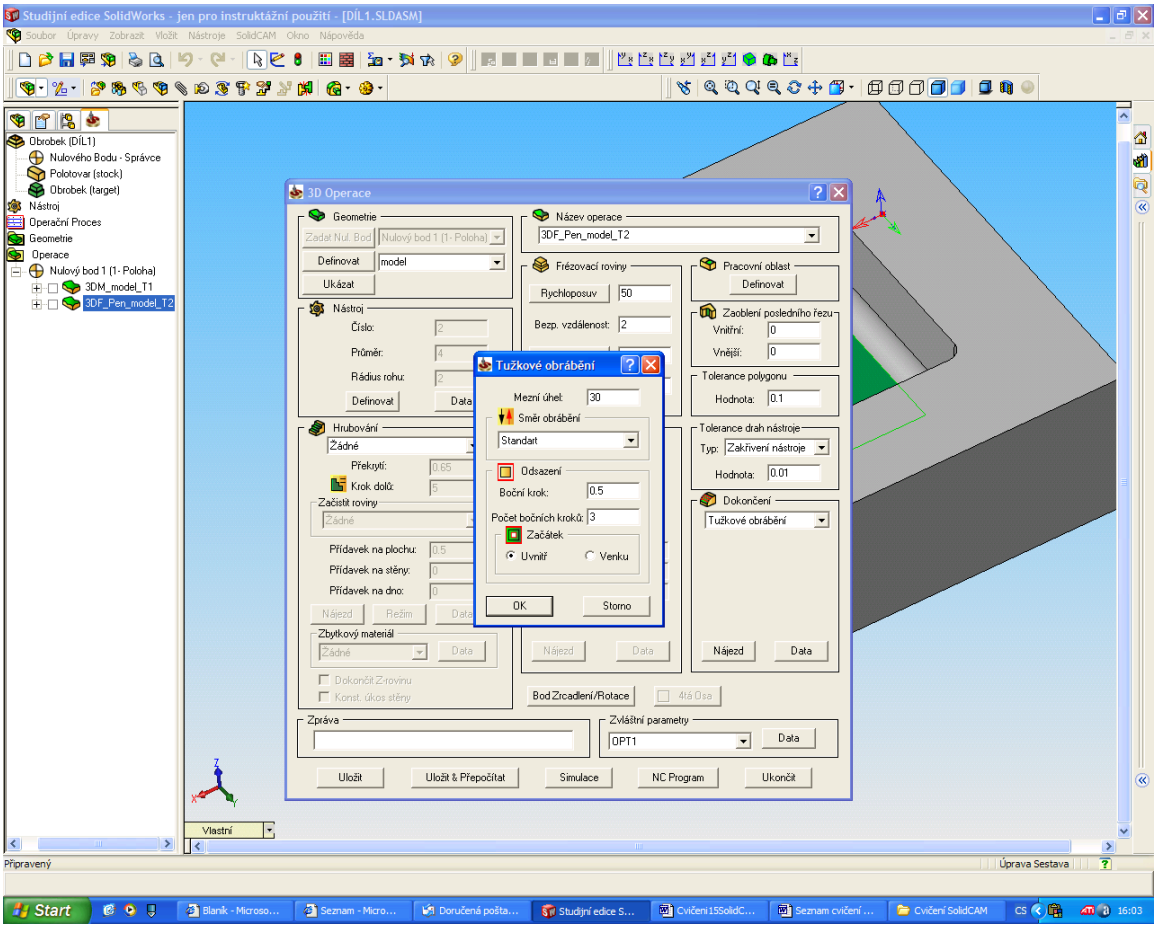



5. Největší rozdíl je v rozích, fréza měla průměr 12 tzn. rádius 3mm a model má rádius 2mm.

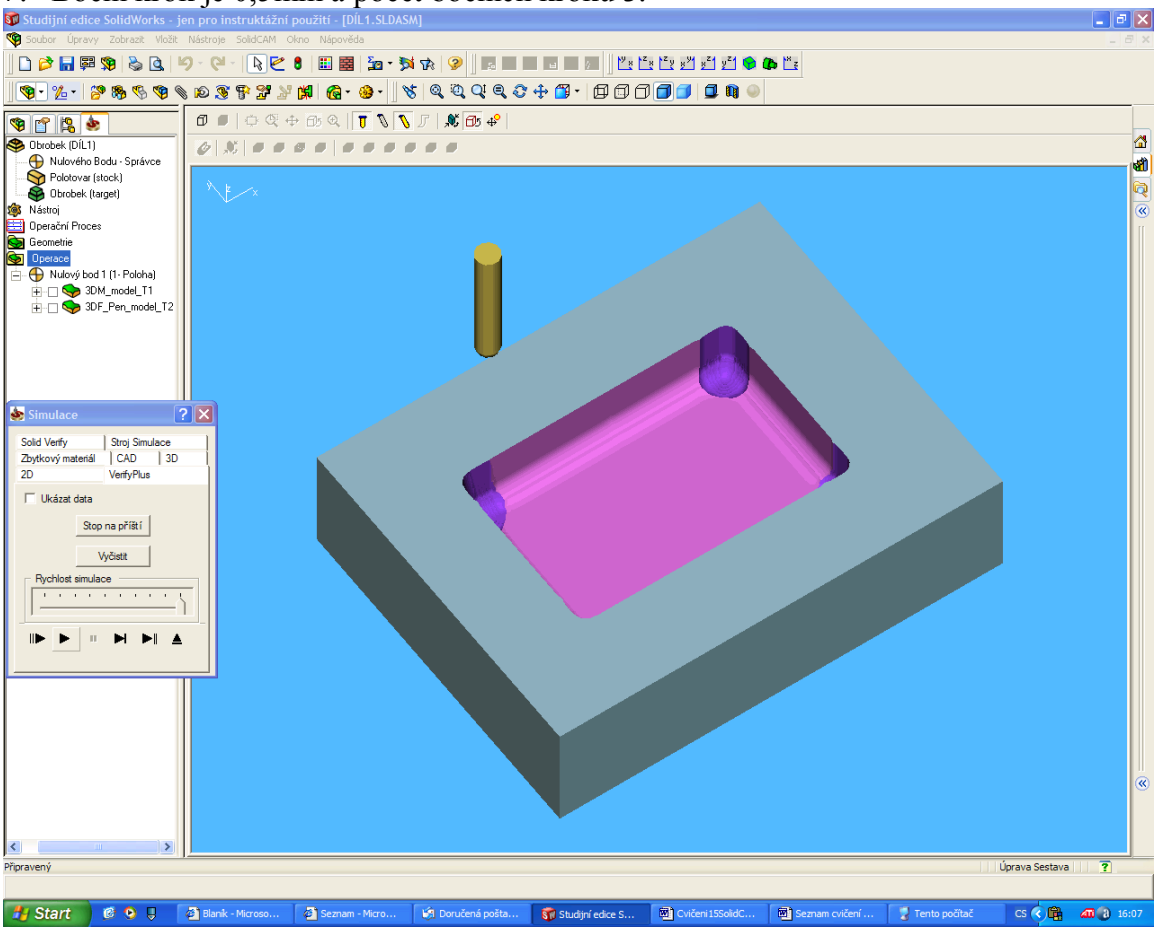
6. Přebytek odstraníme tužkovým dokončením, kulovou frézou o průměru 2mm. Vložíme ještě další operaci dokončení tužkovým obráběním




s následujícími daty. Fréza průměr 4mm, radius 2mm. Pracovní oblast horní obrys a data pro tužkové obrábění viz další obrázek




7. Boční krok je 0,5mm a počet bočních kroků 3.




Konec