



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

DUM 20 téma: postup_pro_svařování_pracovní_list_07

ze sady: 01 polotovar a výrobní postup

ze šablony: 05 technologické cvičení

Určeno pro 3. ročník

vzdělávací obor: 23-41-M/01 Strojírenství

Vzdělávací oblast: odborné vzdělávání

Metodický list/anotace: viz. VY_32_INOVACE_05120ml.pdf



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

jméno:

2. Výrobní postup

list č. 2

2. 2. Výrobní postup pro svařování – pracovní list č. 7

PROVEĎTE:

vycházíme z výrobního výkresu součásti:

1. Navrhněte svařovanou sestavu ve 3D pomocí vkládání profilů z doplňkového modulu Toolbox (obr. 1 a 2)

2. nejprve vytvoříme díly vložení (z Toolbox – ocelové konstrukce) příslušného profilu ...skica a vysunutí - velikost dle zadání $3 \times h = 3 \times 300 = 900 \text{ mm}$, uložit jako U300

vypočítat velikost ostatních profilů: z profilu U ... $h = 300 \text{ mm}$, $b = 100 \text{ mm}$, $t_1 = 10 \text{ mm}$

stojina: $a = 3$ $b =$

$t = 0,1h =$

z [3] str. 286

ŠIROKÁ OCEL

ČSN 425524 – 11373

deska: $a = 1,5$ $h =$

$t = 0,1 h =$

z [4] str. 308

ŠIROKÁ OCEL

ČSN 425524 – 11373

profil L : $b' < (450 - 300) / 2 = 75 \text{ mm}$

z [3] str. 289

L 70 x 6 ČSN 425541 – 11373

3. vytvořit ostatní díly jako v bodě 2 nebo nakreslit průřez jako skicu a vysunout.

Nazvat je : L xx , stojina, deska ,U xxx

4. u stojiny a profilu U upravit pro svár – sražení hran

5. vytvořit sestavu - pozor vhodně volit vazby

6. vložit svary (obdobně jako u příruba – svařenec)

7. zvolit vhodně čísla pozic s ohledem na postup svařování a zakreslit nutné montážní kóty.

u bodů 3., 4., 6., 7., doplňte konkrétní údaje



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

jméno:

2. Výrobní postup

list č. 4

8. sestavu uložit jako obrázek (např. stojan.jpg) obr. 7

9. vložit do formuláře „postup-pracovní list 08“ : viz příloha č. 5

10. vyplnit hlavičku formuláře :

přídavný materiál z [3] pro MAG:

množství ochranného plynu – z normativů v učebně:

časy a tarifní třída (TAC/TBC/TT) z programu LADY2:

11. vyplnit formulář postupu:

druh svaru a poloha svaru – značky z [3] :

výrobní pomůcky – např. z katalogů svařování :

zařízení - např. z katalogů výrobců – (internet?)

technologické podmínky pro jednotlivé svary - z normativů v učebně:

Ø drátu:

i - počet vrstev:

podávací rychlost drátu v (m/min):

svařovací rychlost v_{sv} (m/hod):

svařovací napětí U_s (V):

svařovací proud I_{sv} (A):

12. technická dokumentace:

postup z LADYpříloha č.4

postuppříloha č. 5