



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

METODICKÝ LIST

k DUM 14 . pdf ze šablony 6 Příprava a zadání projektu sada 2
tematický okruh sady: Příprava výroby a ruční programování

Téma DUM: KALK – ruční vytváření výrobních postupů s automatickým vkládáním činností.

Anotace:	DUM – slouží jako pracovní list. Podle pracovního listu žák postupuje a vytváří svoji práci pod dohledem vyučujícího.
Autor:	Ing. Bohuslav Kozel, SPŠ a VOŠ Kladno
Datum vytvoření DUM:	říjen 2012
Klíčová slova:	výrobní postup operace úsek řezné podmínky řezná rychlost posuv otáčky
Jazyk:	čeština
Druh učebního materiálu:	pracovní list, který má žák během celé práce k dispozici. Postupně podle pokynů v pracovním listu zpracovává svoji úlohu.
Stupeň a typ vzdělávání:	střední odborné vzdělávání
Ročník:	3 až 4 ročník oboru Strojírenství v souladu s ŠVP
Typická délka použití:	výklad by se měl zvládnout za 1 až 2 výukové hodiny
Očekávaný výstup:	žák se dopracuje až k závěru cvičení a předvede vyučujícímu svoji práci.



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Speciální vzdělávací potřeby

není určen žákům se specifickými vzdělávacími potřebami

Řešení: Žák postupuje podle pracovního listu a měl by dojít až k závěru

Tohle je ukázka tiskové sestavy výstupu samostatné tvorby žáka.

Výrobní průvodka Strana: 1 / 1

Datum: 01.10.2009
 Průběh: 125
 Název: Postup2
 Min celkem: 123,277 Hod celkem: 2,221 Mzdy celkem: 166,749 Kaldř: 1

OPERACE

Co	Dop.	Str.	DEL	Pr.	PILA	Tym.	T.	Mbc.
10	1,838	Tbc:	15,06	Mack:	1,838	Mbc:	15,060	
Tack: 16,898 Hod celkem 0,282 Mzdy celkem 16,898								
Popis: Zlůže řezat přířez pro jeden kus, délka 305 mm								
20	45,003	Tbc:	39,46	Mack:	60,002	Mbc:	52,612	
Tack: 84,463 Hod celkem 1,408 Mzdy celkem 112,614								
Popis: Soustruží								
30	6,956	Tbc:	29,96	Mack:	8,116	Mbc:	29,121	
Tack: 31,916 Hod celkem 0,532 Mzdy celkem 37,237								
Popis: Přizovat drážku pro pero dle výkresu								

Konec průvodky

Použitá literatura:

1. Novotný – Dudík – Frank.: Výrobní konstrukce, SNTL, Praha 1963
2. Chvála – Řezáč.: Přípravky a zařízení pro zkrácení času ve výrobě, SNTL, Praha 1963
3. Řasa – Haněk – Kafka.: Strojní technologie 4, Scientia, Praha 2003
4. Řasa – Švercl.: Strojnické tabulky 1 a 2, Scientia, Praha 2004
5. Kletečka – Fořt.: Technické kreslení, CP Books, Brno 2005
6. Leinveber – Vávra.: Strojnické tabulky, Albra, Úvaly 2006
7. Dvořák – Kronus.: Základní referenční příručka Solidworks, majetek 3E Engineering, a.s. Praha
8. Dvořák – Kronus.: Výuková příručka Solidworks, majetek 3E Engineering, a.s.
9. Návod k programu Solidworks
10. Návod k programu EdgeCam
11. Návod k programu Surfcam
12. PO-NOR-KA, sdružení podnikatelů pro racionalizaci přípravy výroby.: LADY – KALK4