



evropský  
sociální  
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,  
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání  
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

## **DUM 8 téma: Vyufití solid a zbytkového obráb ní**

**ze sady: 1 tematický okruh sady: CAM systémy**

**ze –ablony: 6 P íprava a zadání projektu**

**Ur eno pro : 3 a 4 ro ník**

**vzd lávací obor: 23-41-M/01 Strojírenství**

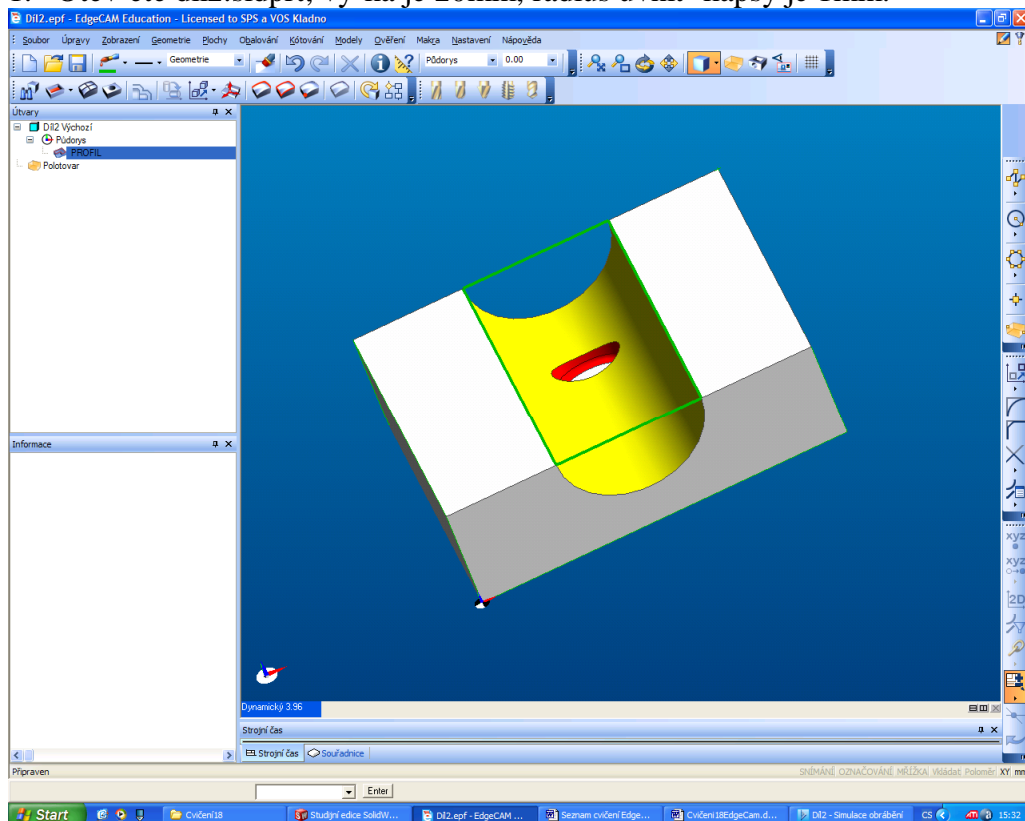
**Vzd lávací oblast: odborné vzd lávání**

**Metodický list/anotace: VY\_32\_INOVACE\_06108ml.pdf**

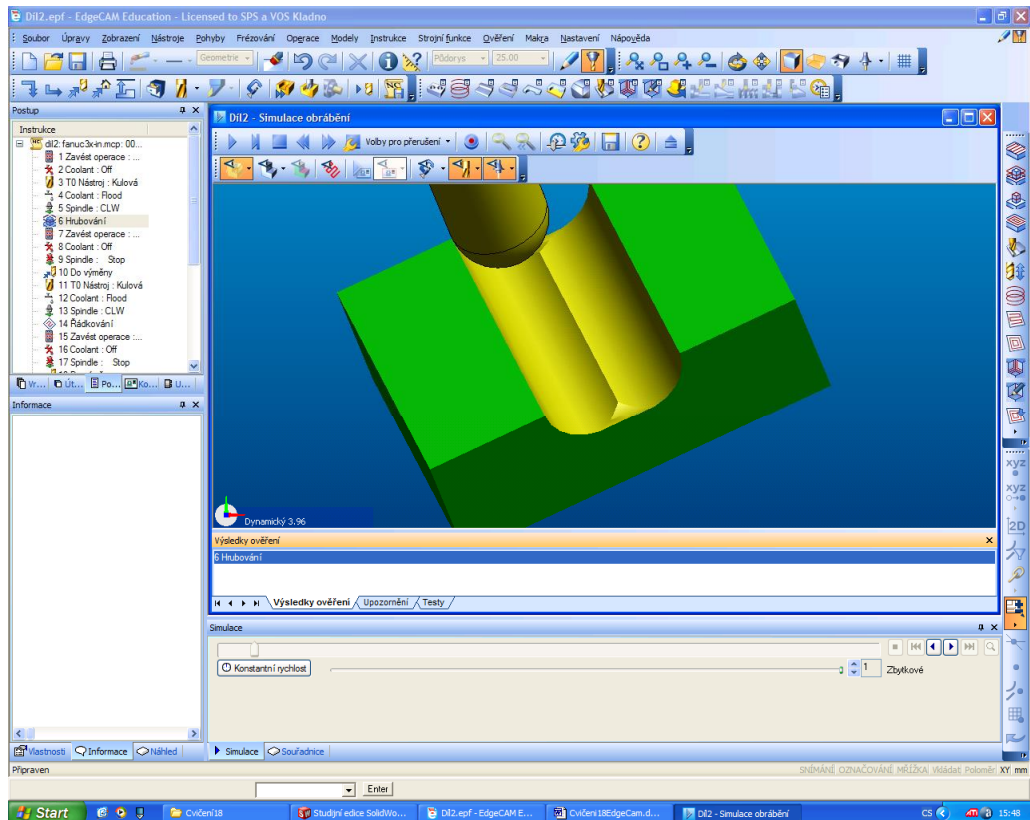
**Zpracoval: Ing. Bohuslav Kozel  
SP<sup>TM</sup>a VO<sup>TM</sup>Kladno**

## DUM 08 EdgeCam 6 Vyuffití solid a zbytkového obráb ní

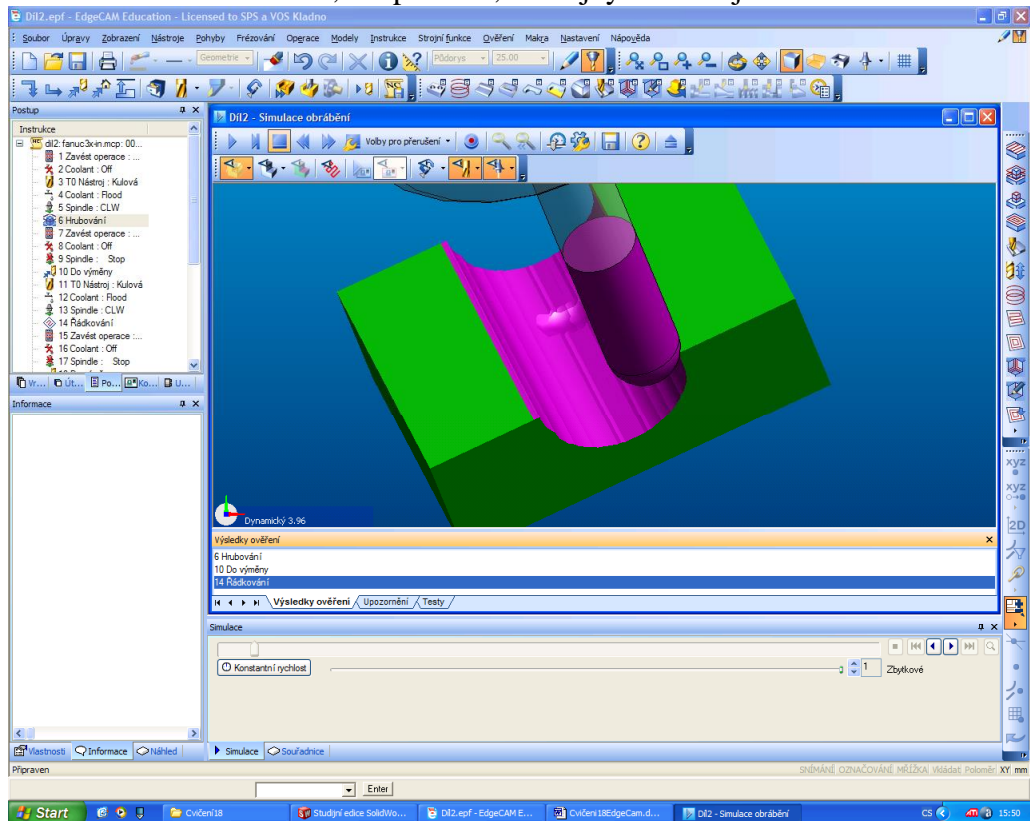
1. Otevete díl2.sldprt, výška je 20mm, radius uvnit kapsy je 1mm.



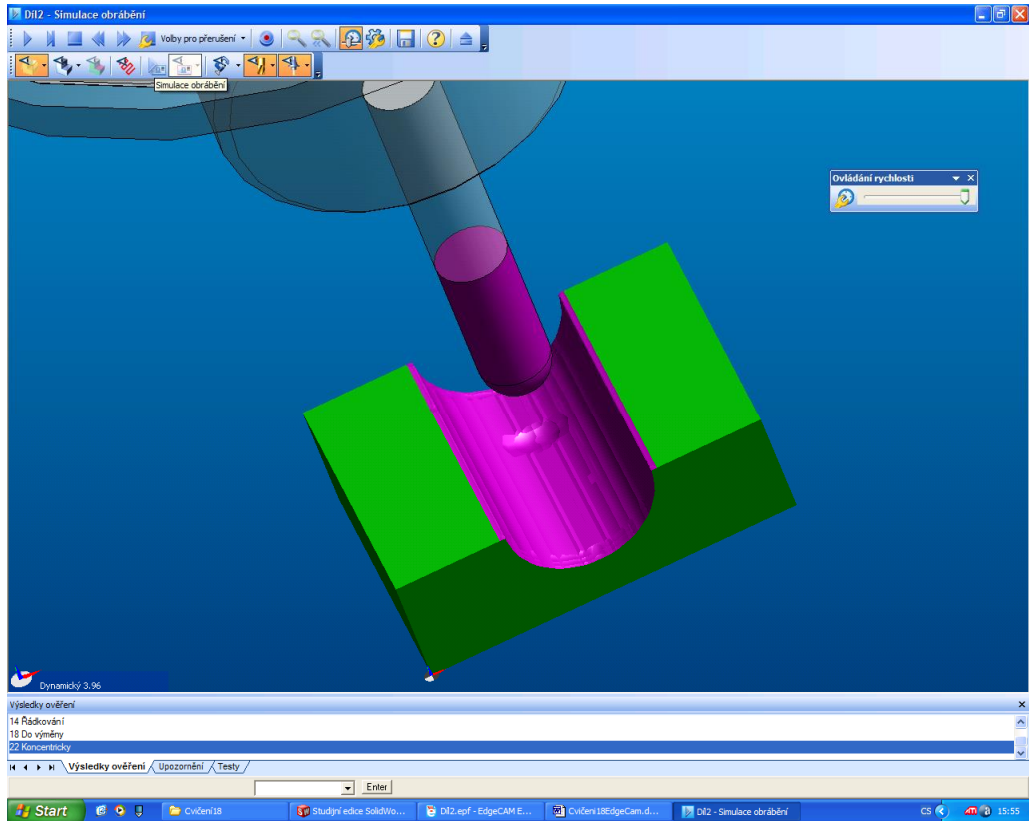
2. Pro ur ování geometrie budeme vyuffítvat solid , tj. objemového t la modelu. Model musí být ale vytvo en pomocí objemového modelá e, nap . Solidworksu. V CAD ásti ur ete pouze profil velké kapsy, polotovar bez p ídavku a materiál
3. V CAM ásti budeme hrubovat velkou kapsu. Geometrii ukaftte ukázáním na model ohrani te profilem, nástroj kulová fréza pr m r 16



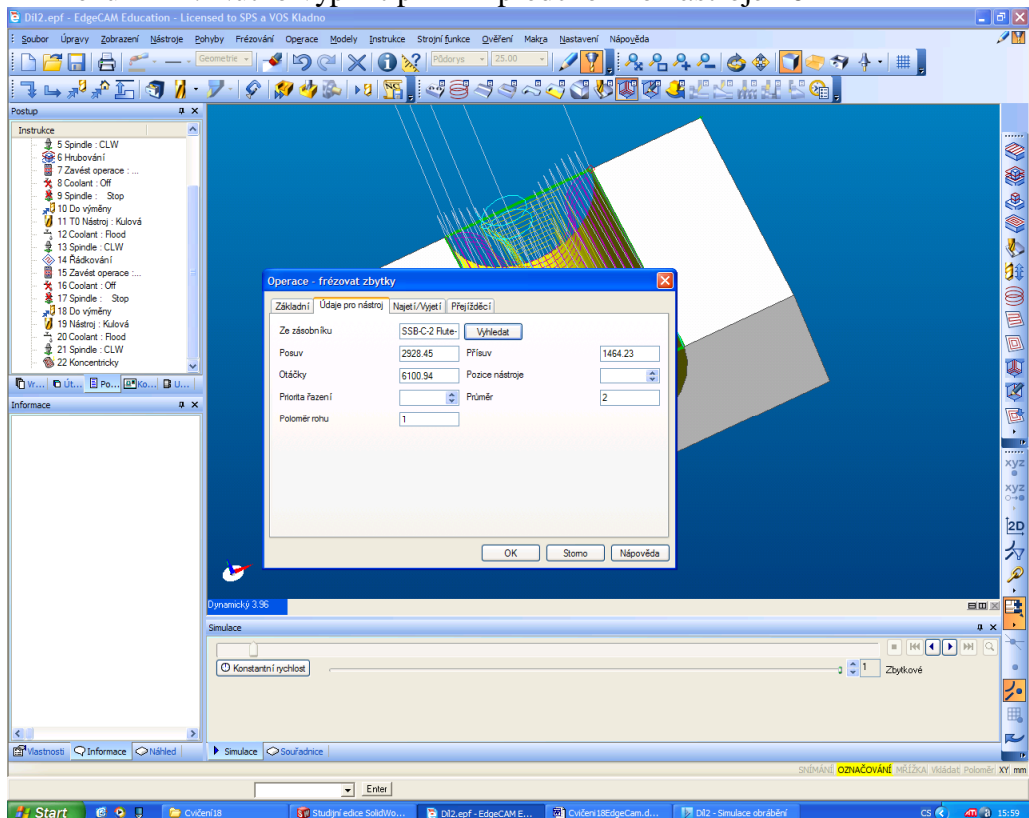
#### 4. Dál budeme řádkovat, ale podéln , se stejným nástrojem

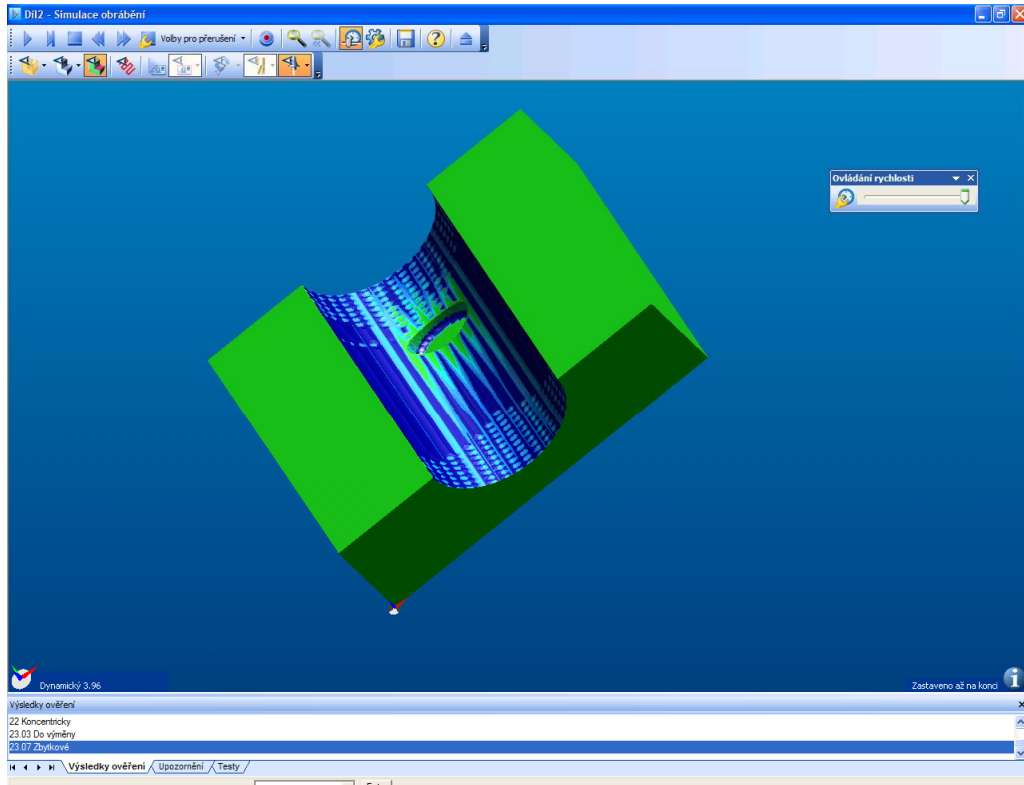


#### 5. Dál koncentricky se stejným nástrojem

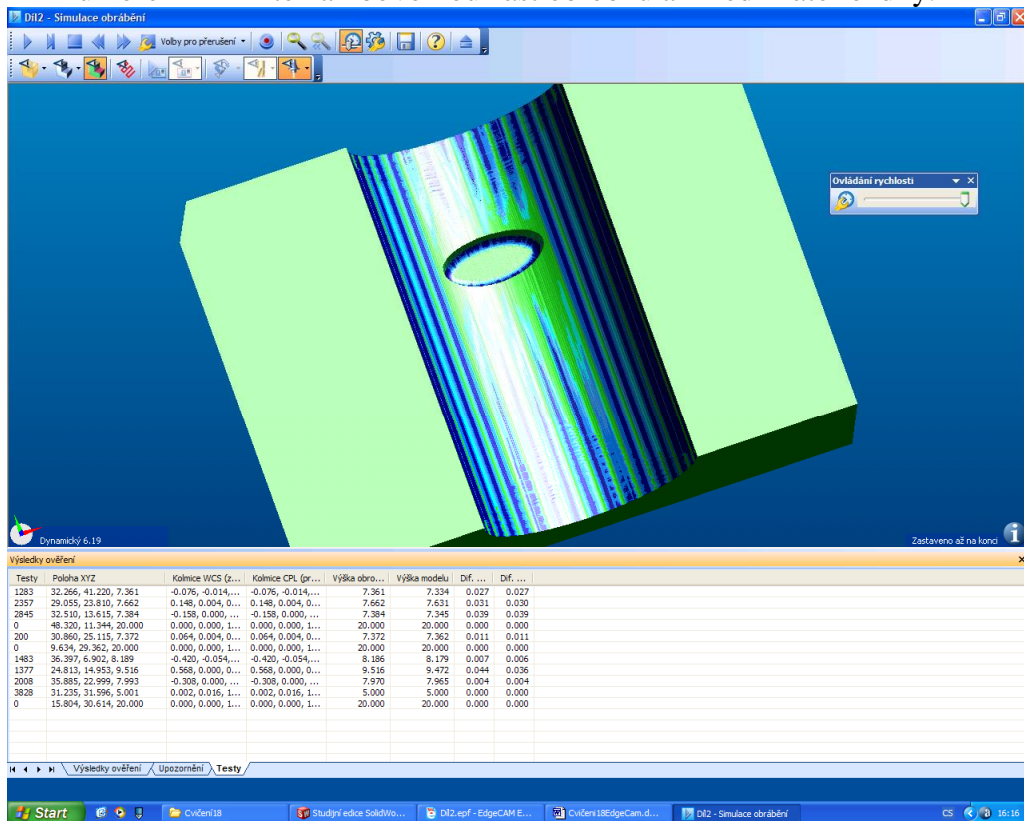


6. Nakonec obrobíme zbytkovým obráběním malou kapsu. Použijte malou kruhovou frézu 2mm. Nutno vyplnit průměr edchozího nástroje 16mm





7. Ze simulace lze zjišťovat rozdíly mezi obrobkem a modelem pomocí testu. Kurzorem kliknete na libovolnou část obrobku a ihned znáte rozdíly.



8. Na závěr lze vypsát NC kód a postup