

Tab. 9. Značky a mechanické vlastnosti pro materiál ocelových šroubů a matic

Nynější značka	4A	$\frac{4D}{4P^1)}$	4S	<u>5D</u>	5S	6D ²⁾	6S ²⁾	6G ²⁾	<u>8G</u>	<u>10K</u>	12K ²⁾	– ²⁾
Připravovaná značka pro šrouby	3.6	4.6	4.8	5.6	5.8	6.6	6.8	6.9	8.8	10.9	12.9	14.9
Mez pevnosti σ_p (MPa)	340	400	400	500	500	500	600	600	800	1 000	1 200	1 400
Mez kluzu σ_k (MPa)	200	240	320	300	400	360	480	540	640	900	1 080	1 260
Připravovaná značka pro matice	4			5		6			8	10 ²⁾	12 ²⁾	14 ²⁾
Zkušební napětí σ_L (MPa)	400			500		600			800	1 000	1 200	1 400

¹⁾ Materiál 4P se používá u matic namísto 4D

²⁾ Šrouby a matice těchto mechanických vlastností se zatím u nás běžně nevyrábějí. Navíc se vyrábějí šrouby 10G a šrouby a matice 8E. Mají přibližně stejné vlastnosti jako 10K nebo 8G, ale mají větší tažnost.

Podtržené značky jsou přednostní